



Servizio di Pulizia e Sanificazione Impianti Aeraulici



La Gravili S.r.l. è in grado di offrire, attraverso un esclusivo e sofisticato sistema coperto da brevetto internazionale, un servizio completo di diagnosi e risoluzione di qualsiasi problema relativo alla pulizia degli impianti aeraulici.

Il problema della qualità dell'aria negli ambienti chiusi è divenuto di estrema attualità sia per la consapevolezza ormai diffusa dei rischi connessi alla qualità dell'aria che ogni giorno respiriamo sia per il rispetto della normativa vigente.

Da tempo numerose ricerche hanno confermato l'esistenza di relazioni tra la qualità dell'aria negli edifici e la salute delle persone che li occupano. È essenziale quindi che ogni impianto aeraulico sia mantenuto in condizioni igieniche e di efficienza ottimali.

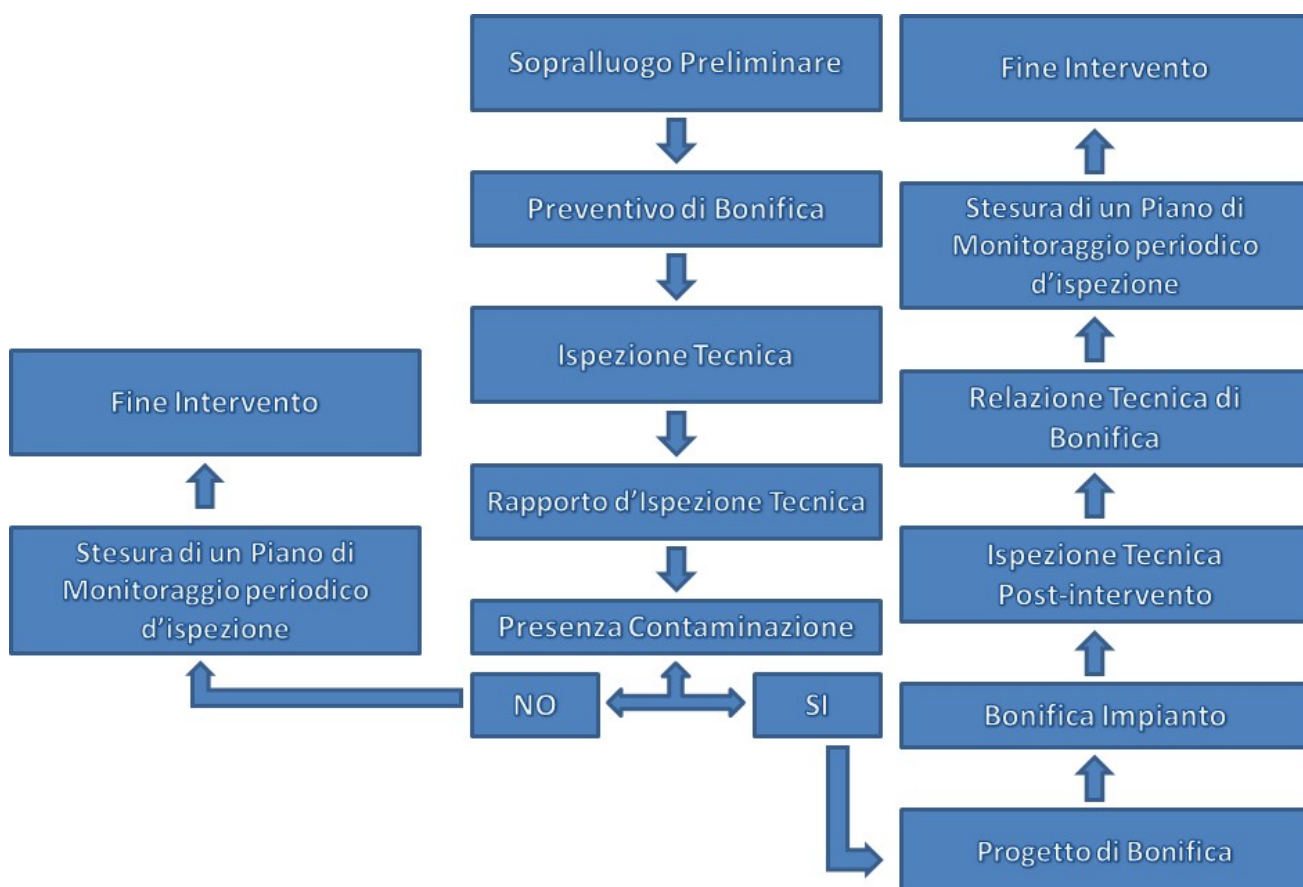
La tecnologia da noi adottata ci permette di garantire al Cliente i seguenti benefici:

- l'osservanza delle disposizioni di legge grazie alle certificazioni che rilasciamo dopo ogni intervento;
- la pulizia e l'igienizzazione uniforme delle condotte di ogni tipo e dimensione;
- la riduzione dei costi di intervento;
- la garanzia di condizioni igieniche dell'aria tali da escludere ogni possibilità di infezione o di disagio per le persone che occupano l'ambiente climatizzato;
- il ripristino dei giusti parametri di microclima;
- l'individuazione di danni o difetti del sistema di ventilazione;
- la riduzione nel medio e lungo termine dei costi di manutenzione degli impianti.



Il sistema per la pulizia e l'igienizzazione degli impianti di ventilazione adottato rappresenta la soluzione ideale per tutte le realtà che necessitano di questo tipo d'intervento in particolare: strutture sanitarie, strutture ricettive, banche, scuole, impianti sportivi, alberghi, centri commerciali, supermercati, ristoranti e tutti gli edifici pubblici e privati al fine di evitare pericolosi inconvenienti quali la legionella.

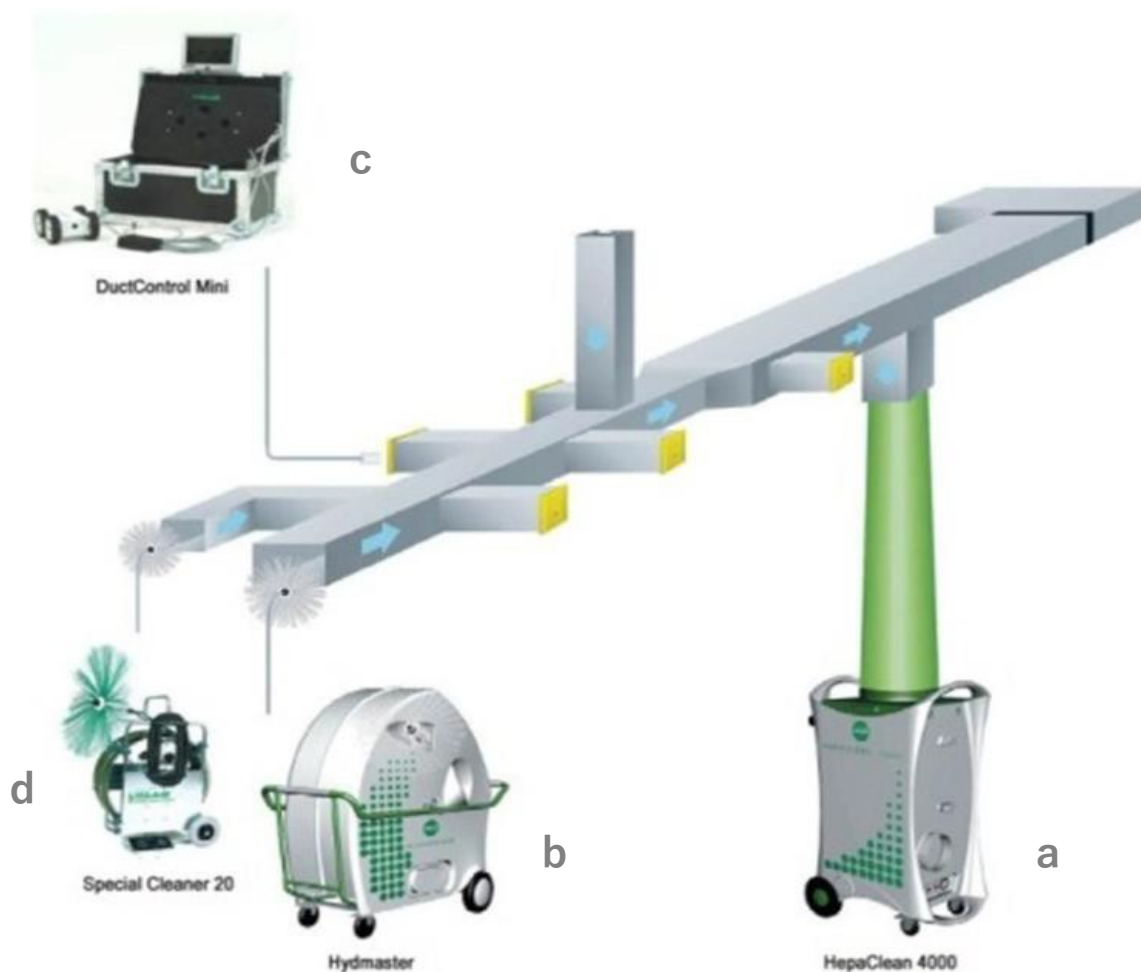
L'intervento di bonifica aeraulica viene eseguito operando secondo un protocollo d'intervento consolidato riassumibile sinteticamente nel seguente schema.



PROCEDURA DI BONIFICA DELLE CONDOTTE

Prima dell'inizio del lavoro, si pianifica la disattivazione dell'impianto in accordo con il committente, che sarà altresì chiamato a compiere le operazioni di riattivazione a lavoro ultimato.

Durante la procedura di bonifica le condotte del sistema HVAC vengono mantenute a un differenziale di pressione appropriato rispetto agli spazi confinati circostanti, tale differenziale è raggiunta mediante l'uso di un'unità aspirante e di raccolta dotata di filtro HEPA (a).



Per garantire una pressione differenziale costante, qualora necessario, le canalizzazioni vengono sezionate, in modo da operare in canali di lunghezza massima 30 Mt.

Si procede quindi alla spazzolatura delle superfici interne con l'utilizzo di spazzolatrici elettromeccaniche (b).

Tutte le operazioni sono seguite e coordinate da un Tecnico (ASCS) grazie a una telecamera filoguidata (c) che permette di valutare in tempo reale l'efficacia della procedura di pulizia messa in atto. Il percorso da eseguire nell'esecuzione del lavoro è lo stesso che percorre l'aria, pertanto si partirà dalla PAE (Presa di aria esterna) proseguendo poi alla bonifica dell'UTA e successivamente alle canalizzazioni di mandata/ripresa.



Tutti i terminali di mandata e ripresa dell'aria a servizio dell'impianto vengono smontati e successivamente lavati e igienizzati.



A termine intervento, prima della messa in funzione dell'impianto, si provvede a verificare il grado di pulizia raggiunto, in primo luogo con un'ISPEZIONE VISIVA. Qualora questa dovesse destare qualche dubbio sul grado di pulizia raggiunto si provvederà a effettuare il RAFFRONTO DI SUPERFICIE, nel caso in cui si dovesse riscontrare una differenza visibile tra le aree oggetto di raffronto si provvederà all'esecuzione del NADCA VACUM TEST.

Al termine di tutte le operazioni di sanificazione dell'impianto si eseguiranno tutti i controlli effettuati in fase di ISPEZIONE TECNICA (Campionamenti Microbiologici e Conta Particolare) per comparare i dati ottenuti post-opera con quelli ante-opera e valutare pertanto il grado di qualità dell'aria raggiunto.



Siamo in possesso di strumentazioni sofisticate e metodologie tecnologicamente all'avanguardia per affrontare qualsiasi problematica inerente il pericolo di diffusione di agenti chimici o microbiologici nocivi alla salute umana e per assicurare la perfetta manutenzione degli impianti nel tempo.

COATING DELLE CONDOTTE

Alcune condotte, soprattutto in impianti installati fino a metà degli anni 80 presentano al loro interno, una coibentazione composta da una pannellatura in lana di roccia a volte rivestita con una tela protettiva, la superficie è quindi porosa e trattiene lo sporco al suo interno, inoltre con il passare del tempo la tela protettiva si deteriora a causa del passaggio dell'aria e si crea il rischio potenziale di rilascio di fibre negli ambienti.

Queste superfici non si possono pulire con la spazzolatura o l'aria compressa, si danneggerebbero irrimediabilmente. Una soluzione alternativa alla sostituzione dell'impianto di distribuzione può essere il COATING.

Il Coating è un procedimento che consiste nel rivestimento interno delle condotte con uno speciale materiale incapsulante tramite l'utilizzo di una pompa airless ad altissima pressione (250 bar).



FOTO 1 e 2. Esempio di coating eseguito su una condotta con coibentazione interna.

Se applicato correttamente e con le attrezzature adatte la durata è decisamente elevata.

La struttura plastica è resistente alle successive eventuali pulizie con apposite spazzole morbide e inoltre resiste anche alle aerosolizzazioni di specifici disinfettanti. È possibile quindi effettuare successive ISPEZIONI TECNICHE al fine di verificare nel tempo l'eventuale necessità di operazioni di bonifica con le frequenze di controllo definite dalle Normative vigenti.

ATTREZZATURE PER IL CONTROLLO DELLA QUALITÀ DELL'ARIA

VWR SAS ISO 180
CAMPIONATORE ARIA



FLUKE 985
CONTATORE DI PARTICELLE
AERODISPERSE



FLUKE 971
MISURATORE DI
TEMPERATURA E UMIDITÀ



FLUKE 922
FLUSSOMETRO PER
CONTROLLO EFFICIENZA
FILTRI E BATTERIE DI
SCAMBIO



ATTREZZATURE PER LA BONIFICA DELLE CONDOTTE AEREAUCHE

HEPACLEAN 4000
DEPRESSORE AD ALTE
PRESTAZIONI
(2 unità)



LIFA SPECIALCLEANER 15
SPAZZOLATRICE
PNEUMATICA DA 15 MT
(2 unità)



LIFA SPECIALCLEANER 25
SPAZZOLATRICE
PNEUMATICA DA 25 MT



LIFA HYDMASTER 40
SPAZZOLATRICE
PNEUMATICA DA 40 MT



COMPRESSORE AD ALTE
PRESTAZIONI
5 bar/sec COSTANTI



DYNA BIOSTEEL
LAVAPEZZI BIOLOGICA



MASTERPLUS
AEROSOLIZZATORE TERMICO
A CONTROLLO ELETTRONICO
DIGITALE



GRAKO MARK V
SPRUZZATORE ELETTRICO
AIRLESS PER COATING
CONDOTTE
(POTENZA 250 bar)

